

DTX PRINTER



DTX F300/F400

Stampante DTF All in One

Costruzione robusta e stabile
per una stampante dal **prezzo entry-level**
ma con caratteristiche da prodotto industriale



- Stampante roll-to-roll con forno e shaker della colla integrati
- Recupero automatico della colla
- Ricircolo del bianco
- Segnalazione mancanza inchiostro
- Piano di stampa aspirato
- Sistema di riscaldamento del film in fase di stampa



Un comodo display per la gestione dello shaker e del forno



Regolazione delle temperature del piano di stampa e indicatore degli inchiostri esauriti



La macchina è dotata di barra antistatica e sistema di alimentazione della colla con vite senza fine con recupero automatico della colla e redistribuzione della stessa



Filtro dell'aria (opzionale) di piccole dimensioni e alta capacità

Materiali di consumo: qualità, sicurezza e costanza nella fornitura

La stampante viene **fornita completa** dell'equipaggiamento di base:

- inchiostri di fabbricazione coreana certificati **OEKO-TEX**
- colla di fabbricazione coreana estremamente flessibile certificata **OEKO-TEX**
- pellicola di fabbricazione coreana senza olio

DTX PRINTER

Stampante DTF All in One

Caratteristiche tecniche

	F300	F400
Testina di stampa	Epson XP600	Epson i3200
Velocità di stampa	8 passi: 6 metri lineari	8 passi: 12 metri lineari
Configurazione colore	C/M/Y/K + W/W/W/W	C/M/Y/K + W/W/W/W
Larghezza di stampa	300 mm	400 mm
Assorbimento dello shaker	3.5kw	3.5kw
Peso della stampante	260 kg	260 kg
Dimensioni della stampante	1930 mm x 1140 mm x 950 mm	1930 mm x 1140 mm x 950 mm



V. San Felice 13 - 10092 Beinasco (TO)
Tel. 011.349.83.43 - 011.349.31.50

WWW.GSIPERIFERICHE.IT
E-mail : info@gsiperiferiche.it