

MAK FLOOR

Consigli su stampa e taglio

Il Mak Floor è una pellicola per applicazioni da pavimento caratterizzata da un'inconfondibile ruvidezza e da una notevole consistenza materica. Con i suoi 550 micron di spessore, infatti, è la pellicola Floor Graphics più spessa. Per questo motivo, per procedere alla stampa e, soprattutto, al taglio è bene prendere le seguenti precauzioni.

1 TESTA ALTA.

Dato che il materiale presenta una superficie estremamente ruvida si consiglia di stamparlo SEMPRE con l'impostazione della testa di stampa alta; questo per evitare che la testa stessa possa strisciare sul materiale rischiando di graffiarsi.

2 SISTEMA DI TAGLIO.

Se possibile si consiglia di tagliare e/o fustellare il Mak Floor con un sistema di taglio flat bed o con una fresa. In ogni caso (soprattutto se utilizza un sistema roll to roll) è importante sapere che il consumo delle lame sarà estremamente elevato a causa del trattamento superficiale al silicio.

3 UTILIZZO DEI PINCH ROLLER.

Se necessario utilizzare il taglio di un sistema roll to roll, sia stampa&taglio che solo taglio, si consiglia di tenere il primo e l'ultimo pinch roller leggermente interni al materiale (vedi seconda foto). Questo accorgimento eviterà la perdita di piccoli residui di silicio da parte del materiale.

4 PULIZIA.

Sempre sui sistemi roll to roll si consiglia di controllare e pulire, il più spesso possibile, i grit roller (terza foto) poiché si potrebbe accumulare del residuo dovuto al continuo movimento avanti e indietro del materiale durante le fasi di stampa e taglio.

NB

La superficie abrasiva potrebbe aumentare il consumo dei pinch roller.
Data la presenza di silicio sulla superficie, il materiale produce un elevato consumo della lama. Tutti i materiali di questo tipo sono per loro natura "blade consuming".

